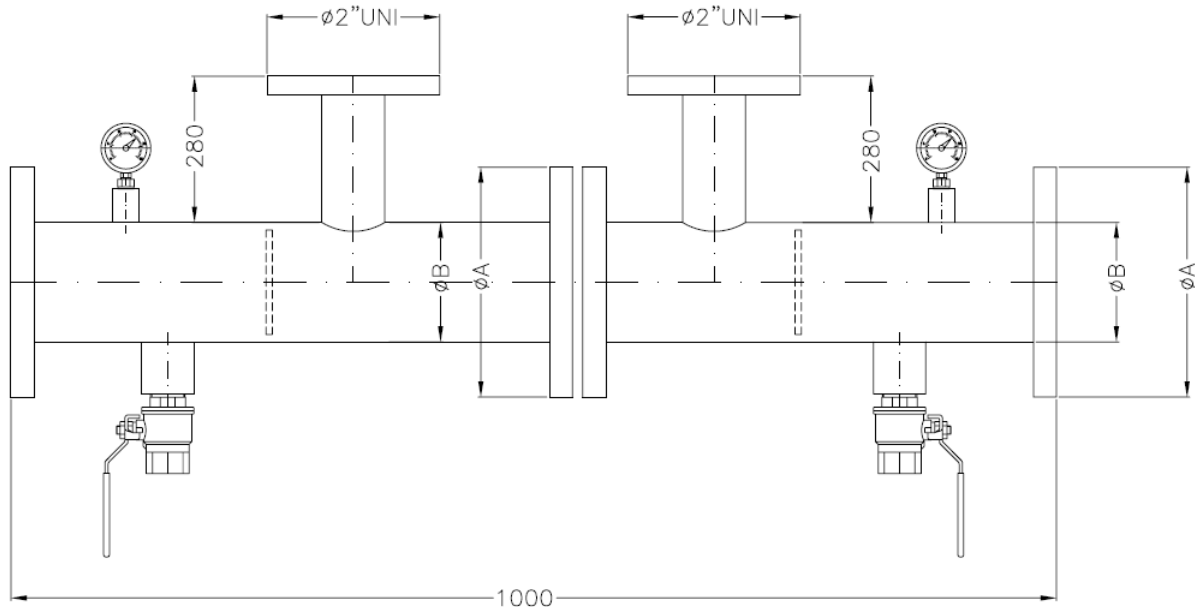


MISCELATORE PER PREMESCOLATORI FI-PM PROPORTIONER FOR BLADDER TANK TYPE FI-PM



DATI MIXER - MIXER DATA	MISURE MEASURES			PESO MAX A VUOTO Kg. - MAX EMPTY WEIGHT Kg.
	A ANSI 150	A UNI 2278/67	B X Lg.	
2" - DN 50	2" RF SO	DN 50 PN 16	2" Sch. 40	25
2 1/2" - DN 65	2 1/2" RF SO	DN 65 PN 16	2 1/2" Sch. 40	30
3" - DN 80	3" RF SO	DN 80 PN 16	3" Sch. 40	33
4" - DN 100	4" RF SO	DN 100 PN 16	4" Sch. 40	41
6" - DN 150	6" RF SO	DN 150 PN 16	6" Sch. 40	64
8" - DN 200	8" RF SO	DN 200 PN 16	8" Sch. 40	87
10" - DN 250	10" RF SO	DN 250 PN 16	10" Sch. 40	160
12" - DN 300	12" RF SO	DN 300 PN 16	12" Sch. 40	250

Caratteristiche tecniche costruttive

Materiali standard

- **Flange:** A350 LF2
- **Corpo:** A 333 Gr.6
- **Valvole di dreno:** Ottone
- **Manometri:** AISI 304 a bagno di glicerina
- **Ugelli acqua e schiuma:** Acciaio inox

Ciclo verniciatura:

- **Preparazione:** sabbiatura SA 2,5
- **Prima mano:** Fondo epossivinilico 50 Microns
- **Finitura:** smalto poliuretano 50 Microns rosso RAL 3000

Su richiesta il miscelatore può essere fornito in acciaio inox aisi 304/316.

Technical construction data

Standard materials

- **Flanges:** A350 LF2
- **Pipe:** A 333 Gr.6
- **Drain valves:** Brass
- **Pressare gauge:** AISI 304
- **Water and foam nozzles:** St. steel

Paint cycle:

- **Surface preparation:** sand blasting SA 2,5
- **Primer:** Epoxivinilic 50 Microns
- **Finish:** Enamel poliurethanic 50 Microns red RAL 3000

Su richiesta il miscelatore può essere fornito in acciaio inox aisi 304/316.

MIXER MOD. Ø	Portata nominale Lt/min Nominal flowrate Lt/min*	Miscelazione % Mixing rate %
FI-PM 2"	Fino a / up to 1500	1-6% fissa da specificare 1-6% fixed to be confirmed
FI-PM 2 1/2"	Fino a / up to 1800	
FI-PM 3"	Fino a / up to 3200	
FI-PM 4"	Fino a / up to 6000	
FI-PM 6"	Fino a / up to 11000	
FI-PM 8"	Fino a / up to 18000	
FI-PM 10"	Fino a / up to 25000	

*il range nominale tra portata minima e massima del miscelatore è di 1:6 con schiumogeni a bassa viscosità. Questo range può variare a seconda del tipo di schiumogeno utilizzato e della portata minima o massima in funzione del diametro specifico. Contattare l'ufficio tecnico di Fierre per verificare le calibrazioni specifiche di impianto e le relative perdite di carico. Per garantire il corretto funzionamento del mixer, prevedere prima e dopo il miscelatore un tratto rettilineo pari ad almeno 5 diametri.

The nominal range between the minimum and maximum flow rate of the mixer is 1:6 with low-viscosity foam agents. This range may vary depending on the type of foam agent used and the minimum or maximum flowrate based on the specific diameter. Contact Fierre's technical department to verify the specific required calibrations and related pressure losses. In order to guarantee the correct mixer operation, a minimum of five diameters of straight pipes before and after the mixer is required.