

Descrizione

Il monitor FI-SO3 è un monitor autoscillante a leva progettato per l'installazione in impianti fissi e per gruppi mobili. Il monitor FI-SO3 è un monitor saldato che può essere realizzato in acciaio al carbonio o in acciaio inox. Il monitor ha un diametro nominale da 3 pollici, e supporta una portata massima suggerita di 4000 lt/min. La forza di reazione generata dal monitor dipende dai parametri operativi di portata e di pressione ed è calcolabile utilizzando la seguente formula: $(N) = 0,233 \times Q \text{ (Lpm)} \times \sqrt{p \text{ (bar)}}$.

Il monitor è dotato di un meccanismo autoscillante idraulico realizzato in alluminio anodizzato. La turbina idraulica opera grazie ad un flusso minimo derivato dal corpo del monitor stesso, senza la necessità di un'alimentazione idraulica o elettrica esterna.

Il monitor può oscillare in un range da 0° a 340°, settabile ogni 20°, con un angolo di oscillazione configurabile in ogni posizione all'interno del campo operativo massimo di 360°. La funzione di autoscillazione può essere disattivata chiudendo la valvola a sfera di alimentazione del meccanismo. In modalità manuale, sia l'elevazione che la rotazione sono controllate dalla leva di movimentazione e, grazie ai volantini posti su entrambi i giunti di movimentazione, è possibile fissare il monitor in una posizione desiderata.

Il monitor FI-SO3 può essere equipaggiato di bocchelli manuali e di lance idriche o a schiuma.

Applicazione

Il monitor manuale FI-SO3 trova applicazione in numerosi ambiti, tra cui:

- Raffinerie e impianti petrolchimici
- Impianti chimici, farmaceutici e industriali
- Impianti di stoccaggio di materiali infiammabili
- Impianti di trattamento rifiuti
- Hangar ed eliporti

Uso e Manutenzione

Per le procedure dettagliate di installazione, uso e manutenzione, fare riferimento al manuale di uso e manutenzione del monitor FI-SO3 Fierre.



Certificazioni



CNBOP-PIB

Il monitor FI-SO3 è approvato per il mercato Polacco. Per informazioni dettagliate su dati tecnici e prestazioni, fare riferimento al certificato 063-U WB-0672.

Direttiva Atex 2014/34/UE

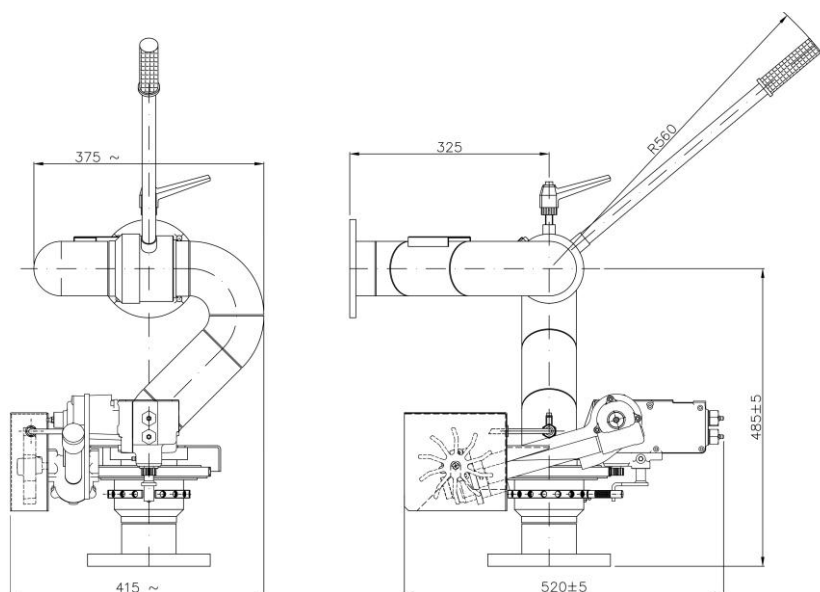
Monitor autoscillante disponibile con certificazione ATEX (su richiesta) per l'installazione in aree classificate Zona 1, 2, 21 e 22. Fascicolo tecnico n. FIERRE_ATEX_2021_002 Rev. 1 depositato presso l'organismo notificato Bureau Veritas – marcatura CE consentita.

Compatibilità con schiumogeni NFF

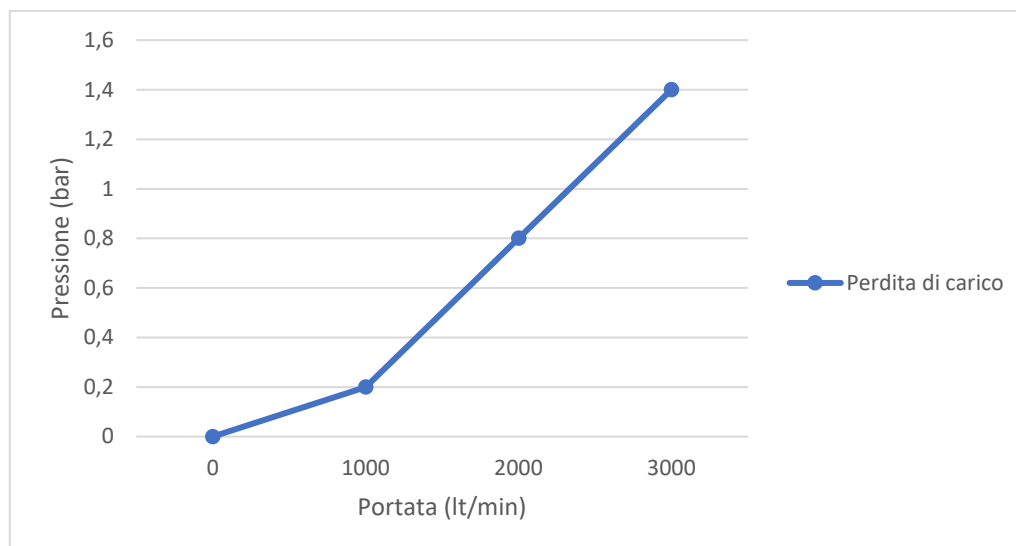
I monitori Fierre sono compatibili con schiumogeni fluorine free. Per ulteriori informazioni di dettaglio contattare l'Azienda.

Caratteristiche tecniche	
Materiale	Acciaio al carbonio o acciaio inox (aisi 304/316)
Massima pressione operativa	16 bar
Portata massima suggerita	4000 lt/min
Connessione ingresso	Flangiata da 3" o 4" UNI PN 16, ANSI, JIS
Connessione di uscita	Flangiata std. Fierre (160mm) o filettata su richiesta
Peso	40 kg versione in acciaio al carbonio; 30 kg versione in acciaio inox
Rotazione	340° in modalità autoscillante settabile ogni 20° 360° in continuo in modalità manuale e senza finecorsa
Elevazione	+70° -45° (customizzazioni disponibili su richiesta)
Giunti	Montati su doppia corona di sfere provvisti di ingrassatore e muniti di dispositivo di bloccaggio
Verniciatura	Con vernici epossidiche e finitura con smalto poliuretanico colore rosso RAL 3000 (100 µm finale). Cicli di verniciatura differenti sono disponibili su richiesta.

Dimensioni

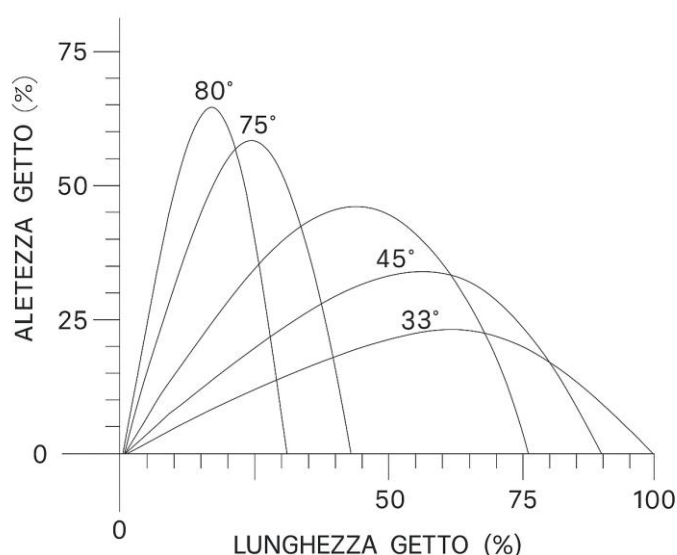


Perdita di pressione in funzione della portata



All'aumentare della portata, aumenta anche la perdita di pressione nel monitor. Poiché i dati sulle prestazioni del monitor/erogatore si basano sulla pressione all'erogatore, le perdite di pressione nel corpo monitor (dalla flangia d'ingresso del monitor alla connessione d'uscita) devono essere prese in considerazione nella fase di progettazione.

Relazione tra gittata e altezza del getto



Altezza del getto in funzione della gittata a diverse inclinazioni del monitor.