FIERRE - Fire Fighting Equipment

Monitore autoscillante a leva FI-SO4

Descrizione

Il monitore FI-SO4 è un monitore autoscillante a leva progettato per l'installazione in impianti fissi e per gruppi mobili. Il monitore FI-SO4 è un monitore saldato che può essere realizzato in acciaio al carbonio o in acciaio inox. Il monitore ha un diametro nominale da 4 pollici, e supporta una portata massima suggerita di 7000 lt/min. La forza di reazione generata dal monitore dipende dai parametri operativi di portata e di pressione ed è calcolabile utilizzando la seguente formula: (N) = 0,233 x Q (Lpm) x √p (bar).

Il monitore è dotato di un meccanismo autoscillante idraulico realizzato in alluminio anodizzato. La turbina idraulica opera grazie ad un flusso minimo derivato dal corpo del monitore stesso, senza la necessità di un'alimentazione idraulica o elettrica esterna.

Il monitore può oscillare in un range da 0° a 340°, settabile ogni 20°, con un angolo di oscillazione configurabile in ogni posizione all'interno del campo operativo massimo di 360°. La funzione di autoscillazione può essere disattivata chiudendo la valvola a sfera di alimentazione del meccanismo. In modalità manuale, sia l'elevazione che la rotazione sono controllate dalla leva di movimentazione e, grazie ai volantini posti su entrambi i giunti di movimentazione, è possibile fissare il monitore in una posizione desiderata.

Il monitore FI-SO4 può essere equipaggiato di bocchelli manuali e di lance idriche o a schiuma.

Applicazione

Il monitore manuale FI-SO4 trova applicazione in numerosi ambiti, tra cui:

- Raffinerie e impianti petrolchimici
- Impianti chimici, farmaceutici e industriali
- Impianti di stoccaggio di materiali infiammabili
- Impianti di trattamento rifiuti
- Hangar ed eliporti

Uso e Manutenzione

Per le procedure dettagliate di installazione, uso e manutenzione, fare riferimento al manuale di uso e manutenzione del monitore FI-SO4 Fierre.

Certificazioni

Direttiva Atex 2014/34/UE

Monitore autoscillante disponibile con certificazione ATEX (su richiesta) per l'installazione in aree classificate Zona 1, 2, 21 e 22. Fascicolo tecnico n. FIERRE_ATEX_2021_002 Rev. 1 depositato presso l'organismo notificato Bureau Veritas – marcatura CE consentita.

Compatibilità con schiumogeni NFF

I monitori Fierre sono compatibili con schiumogeni fluorine free. Per ulteriori informazioni di dettaglio contattare l'Azienda.

FIERRE srl - Via Vigentina 110B - 27100 Pavia (PV) - Italy T: +39 (0)382 957124/5 Website: www.fierre.com

© Fierre Srl. Tutti i diritti riservati. Le specifiche e le altre informazioni riportate sono aggiornate alla data di revisione del documento e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

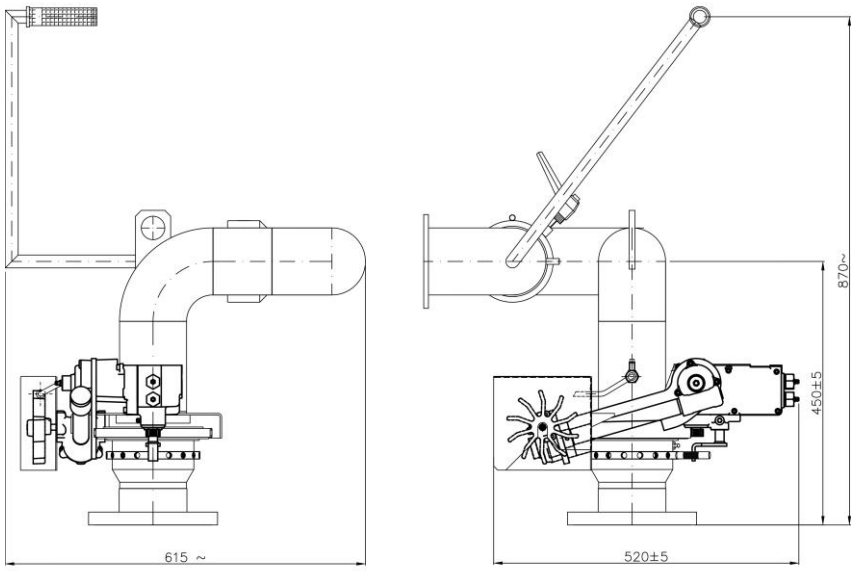
Pavia, 30/01/2026

FIERRE - Fire Fighting Equipment

Monitore autoscillante a leva FI-SO4

Caratteristiche tecniche	
Materiale	Acciaio al carbonio o acciaio inox (aisi 304/316)
Massima pressione operativa	16 bar
Portata massima suggerita	7000 lt/min
Connessione ingresso	Flangiata 4" o 6" UNI PN 16, ANSI, JIS
Connessione di uscita	Flangiata std. Fierre (160mm) o filettata su richiesta
Peso	50 kg versione in acciaio al carbonio; 40 kg versione in acciaio inox
Rotazione	340° in modalità autoscillante settabile ogni 20° 360° in continuo in modalità manuale e senza finecorsa
Elevazione	+80° -80° (customizzazioni disponibili su richiesta)
Giunti	Montati su doppia corona di sfere provvisti di ingrassatore e muniti di dispositivo di bloccaggio
Verniciatura	Con vernici epossidiche e finitura con smalto poliuretanico colore rosso RAL 3000 (100 µm finale). Cicli di verniciatura differenti sono disponibili su richiesta.

Dimensioni

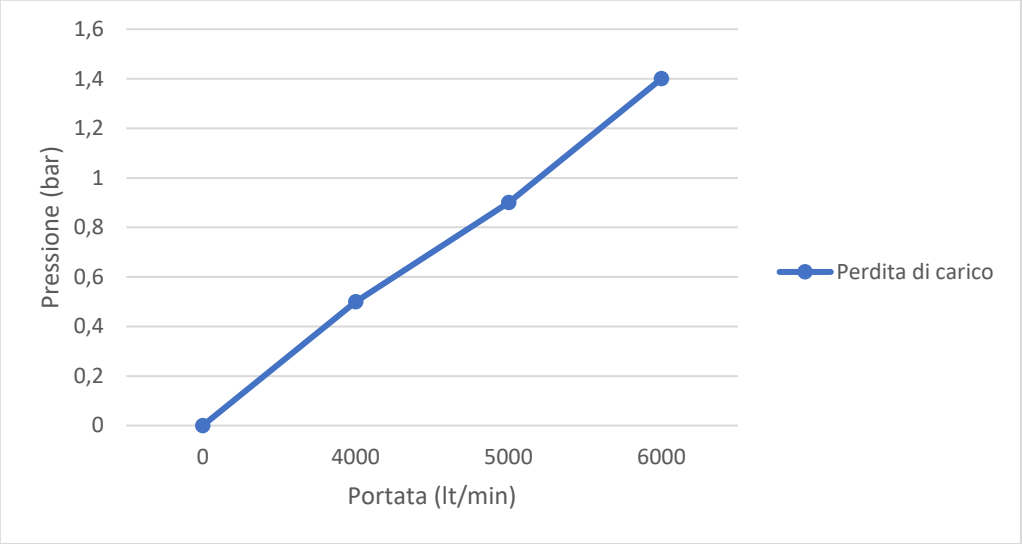


FIERRE srl - Via Vigentina 110B - 27100 Pavia (PV) - Italy T: +39 (0)382 957124/5 Website: www.fierre.com

© Fierre Srl. Tutti i diritti riservati. Le specifiche e le altre informazioni riportate sono aggiornate alla data di revisione del documento e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

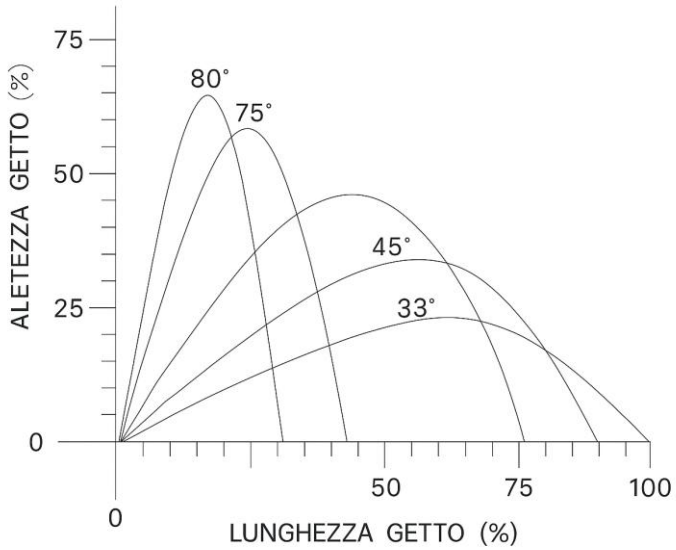
Pavia, 30/01/2026

Perdita di pressione in funzione della portata



All'aumentare della portata, aumenta anche la perdita di pressione nel monitore. Poiché i dati sulle prestazioni del monitore/erogatore si basano sulla pressione all'erogatore, le perdite di pressione nel corpo monitore (dalla flangia d'ingresso del monitore alla connessione d'uscita) devono essere prese in considerazione nella fase di progettazione.

Relazione tra gittata e altezza del getto



Altezza del getto in funzione della gittata a diverse inclinazioni del monitore.

© Fierre Srl. Tutti i diritti riservati. Le specifiche e le altre informazioni riportate sono aggiornate alla data di revisione del documento e possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

Pavia, 30/01/2026