

Descrizione

Il monitor FI-M2G8 è un monitor manuale a doppio volantino, progettato per l'installazione in impianti fissi e su imbarcazioni navali. Il monitor FI-M2G8 è un monitor saldato realizzato in acciaio inox avente un diametro nominale da 8 pollici, e supporta una portata massima suggerita di 30.000 lt/min. La forza di reazione generata dal monitor dipende dai parametri operativi di portata e di pressione ed è calcolabile utilizzando la seguente formula: $(N) = 0,233 \times Q \text{ (Lpm)} \times \sqrt{p \text{ (bar)}}$.

L'elevazione e la rotazione del monitor sono regolate mediante volantini di manovra, che agiscono su viti senza fine accoppiate a giunti dentati; tale configurazione garantisce il bloccaggio stabile e sicuro del dispositivo nella posizione impostata.

Il monitor FI-M2G8 può essere equipaggiato di bocchelli manuali e di lance idriche o a schiuma.

Applicazione

Il monitor manuale FI-M2G8 trova applicazione in numerosi ambiti, tra cui:

- Raffinerie e impianti petrolchimici
- Impianti chimici e farmaceutici
- Impianti industriali
- Imbarcazioni navali

Uso e Manutenzione

Per le procedure dettagliate di installazione, uso e manutenzione, fare riferimento al manuale di uso e manutenzione del monitor FI-M2G8 Fierre.



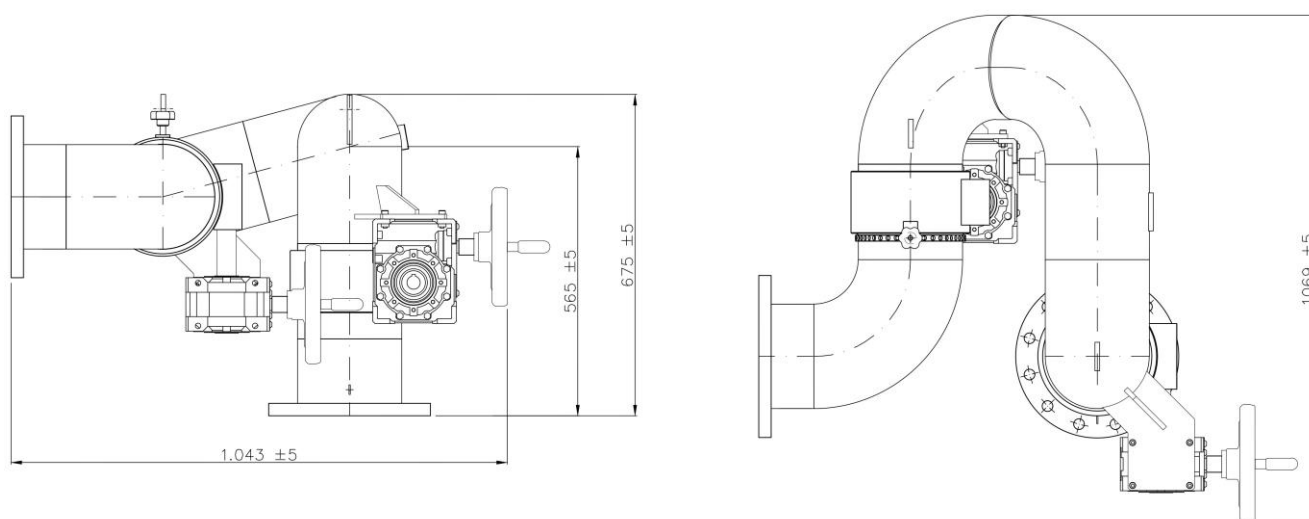
Compatibilità con schiumogeni NFF

I monitori Fierre sono compatibili con schiumogeni fluorine-free.

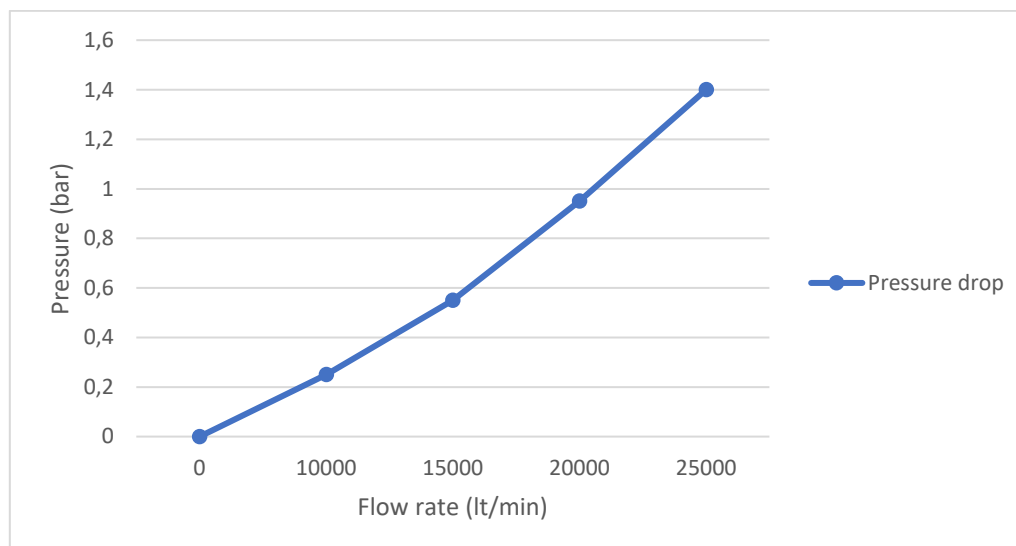
Per ulteriori informazioni di dettaglio contattare l'azienda.

Caratteristiche tecniche	
Materiale	Acciaio inox (AISI 304 / 316)
Massima pressione operativa	16 bar
Portata massima suggerita	30.000 lt/min
Connessione ingresso	Flangiata da 8" o 10" UNI PN 16, ANSI, JIS
Connessione di uscita	Flangiata 8" UNI o ANSI
Peso	110 kg
Rotazione	360° in continuo
Elevazione	+90° -90° (customizzazioni disponibili su richiesta)
Giunti	Elicoidali irreversibili montati su doppia corona di sfere
Verniciatura	Con vernici epossidiche e finitura con smalto poliuretanico colore rosso RAL 3000 (100 µm finale). Cicli di verniciatura differenti sono disponibili su richiesta.

Dimensioni

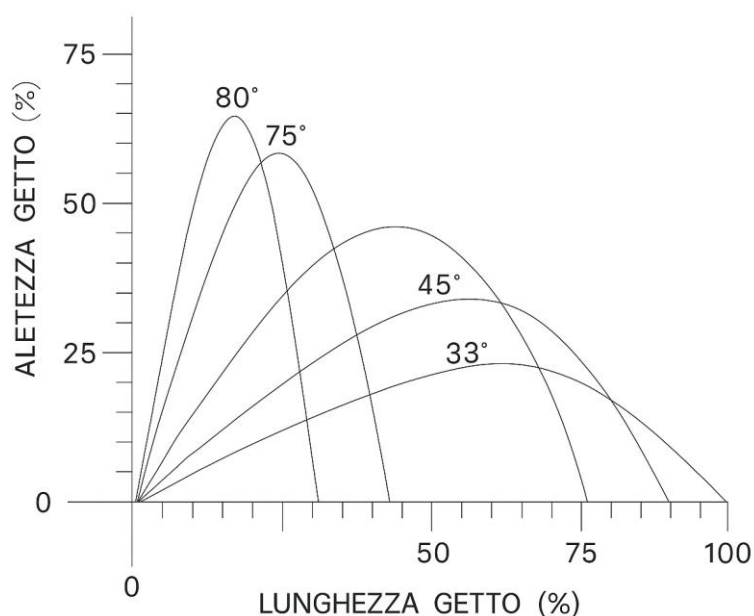


Perdita di pressione in funzione della portata



All'aumentare della portata, aumenta anche la perdita di pressione nel monitor. Poiché i dati sulle prestazioni del monitor/erogatore si basano sulla pressione all'erogatore, le perdite di pressione nel corpo monitor (dalla flangia d'ingresso del monitor alla connessione d'uscita) devono essere prese in considerazione nella fase di progettazione.

Relazione tra gittata e altezza del getto



Altezza del getto in funzione della gittata a diverse inclinazioni del monitor.